



UNIVERSIDAD CENTRAL DE BAYAMÓN COLEGIO DE DESARROLLO EMPRESARIAL Y TECNOLOGÍA

BACHILLERATO EN ADMINISTRACIÓN DE EMPRESAS GENERAL

Objetivos del Programa

1. Desarrollar profesionales con mente analítica capaces de implantar sistemas administrativos eficientes.
2. Formar administradores con la capacidad de analizar situaciones desde una perspectiva más amplia y general de la empresa.
3. Formar gerentes técnicamente desarrollados, profundamente humanos y éticos, respondiendo a las necesidades de la sociedad.

Escenarios de Empleo:

La concentración de Administración de Empresas General te facilitará la entrada a los siguientes empleos, tanto en empresas privadas como en pública:

1. Encargado de Servicios Administrativos
2. Gerente
3. Asistente de Gerente
4. Gerente de Crédito

Programa Académico

Requisitos Educación General (48 Créditos)

ADM 111	Introducción al Empresarismo	3
CS 103	Fundamentos Generales de las Ciencias	3
CSOC 110	Introducción a las Ciencias Sociales	3
EDF 106	Estilos de Vida Saludable	3
EREL ___	EREL 205 – Sexualidad y Matrimonio EREL 215 – Pensamiento Social Cristiano EREL 238 – Introducción a la Cristología	3
ESCO 103	Éxito Estudiantil y Servicio Comunitario	3
ESP 107	Destrezas Gramaticales a través de la Lectura y la Redacción	3
ESP 108	Destrezas Gramaticales Avanzadas a través de la Lectura y la Redacción	3
FIL 201	Principios de la Filosofía	3
FIL 302	Filosofía del Ser Humano y su comportamiento ético	3
HIST 350	Historia de Puerto Rico	3
HUM 119	Desarrollo Cultural de Occidente I	3
HUM 120	Desarrollo Cultural de Occidente II	3
ING 105-113	English Grammar/ Para bilingües	3
ING 106-114	Oral Communication/ Para bilingües	3
MATE 106	Algebra Intermedia I	3

Requisitos Medulares (51 Créditos)

ADM 200	Empresarismo II	3
ADM 285	Comunicación Empresarial en Esp.	3
ADM 286	Comunicación Empresarial en Ing.	3
ADM 300	Taller de Destrezas Empresariales	3
COMP 101	Fundamentos y Aplicaciones de la Tecnología de la Información	3
COMP 200	Tecnología de Información para Negocios	3
CONT 110	Matemática Empresarial	3
CONT 115	Contabilidad Financiera I	4
CONT 116	Contabilidad Financiera II	4
DMER 110	Aspectos Éticos/Legales en las Empresas	3
ECON 200	Economía	3
EST 200	Estadísticas para Negocios	4
FIN 215	Finanza Mercantil	3
GER 110	Administración y Liderazgo	3
MER 110	Mercadeo	3
RHUM 386	Comportamiento Organizacional	3

Requisitos de Concentración (21 Créditos)

CONT 421	Contribución sobre Ingreso de P.R. para Individuo	3
CONT 430	Contabilidad Gerencial	3
GER 317	Relaciones Obrero-Patronales	3
GER 425	Planificación Estratégica	3
MER 213	Publicidad	3
MER 312	Administración de Mercadeo	3
RHUM 320	Administración de Recursos Humanos	3

ELECTIVA (3 créditos)

Los cursos generales, medulares y de concentración se ofrecen en horario diurno y nocturno.



Universidad Central de Bayamón
PO Box 1725
Bayamón PR 00960-1725
Tel. (787) 786-3030
Ext. 2521, 2520, 2522
Fax (787) 740-2200
E-mail: ncolon@ucb.edu.pr

BACHILLERATO EN ADMINISTRACIÓN DE EMPRESAS GENERAL

Requisitos de Admisión

ESTUDIANTE DE NUEVO INGRESO:

1. Solicitud de Admisión
2. Transcripción de créditos oficial de escuela superior.
3. Resultados de las Pruebas de Evaluación y Admisión Universitaria (PEAU), Prueba de Aptitud Académica (PAA) o Scholastic Aptitud Test (SAT), si es menor de 21 años.
4. Certificado de inmunización original (P-VAC 3), si es menor de 21 años.

ESTUDIANTE TRANSFERIDO:

1. Solicitud de Admisión
2. Transcripción de créditos oficial de la institución de procedencia.
3. Carta de recomendación del Decano de Estudiantes de la institución de procedencia
4. Certificado de inmunización original (P-VAC 3), si es menor de 21 años.

Descripción

El Bachillerato en Administración de Empresas General están diseñados para formar profesionales preparados en diversas áreas funcionales, tales como gerencia, contabilidad y mercadeo. Se prepara al estudiante con un alto grado de profesionalismo en el dominio de destrezas administrativas.

PARA MAS INFORMACIÓN
PUEDE COMUNICARSE CON EL
COLEGIO DE DESARROLLO
EMPRESARIAL Y TECNOLOGIA
DRA. NIDIA COLÓN, DIRECTORA
TEL. (787)786-3030
EXTS. 2520,2521, 2522 Y 2590
E-mail: ncolon@ucb.edu.pr