



**BACHILLERATO EN ADMINISTRACIÓN DE  
EMPRESAS CON CONCENTRACIÓN EN GERENCIA**

## Objetivos del Programa

1. Desarrollar los conocimientos administrativos adecuados para que los estudiantes puedan desempeñarse como gerentes en empresas comerciales.
2. Capacidad para analizar situaciones y experiencias que permitan al estudiante desarrollar sus habilidades técnicas, humanas y conceptuales.
3. Formar gerentes que comprendan el rol de la empresa en la sociedad y el efecto de esta relación en las operaciones de la misma.
4. Relacionar al estudiante con los componentes básicos de las operaciones de manufactura y de servicio en la empresa moderna.
5. Desarrollar los conocimientos necesarios para el análisis en el diseño de planes estratégicos.
6. Desarrollar las destrezas para identificar y resolver problemas de personal.
7. Analizar datos financieros para facilitar el proceso de toma de decisiones.
8. Desarrollar los conocimientos generales necesarios para la administración internacional efectiva.
9. Formar un gerente técnicamente desarrollado, profundamente humano y ético, respondiente a las necesidades de la sociedad.
10. Desarrollar la habilidad de identificar problemas, analizar situaciones y utilizar el proceso de formulación de decisiones efectivamente.

### Escenarios de Empleo:

La concentración de Gerencia te facilitará la entrada a los siguientes empleos, tanto en empresas privadas como en pública:

1. Gerente
2. Gerente de Proyectos
3. Gerente de Operaciones
4. Asistente de Gerente
5. Supervisor

### Programa Académico

#### Requisitos Educación General (48 Créditos)

ADM 111	Introducción al Empresarismo	3
CS 103	Fundamentos Generales de las Ciencias	3
CSOC 110	Introducción a las Ciencias Sociales	3
EDF 106	Estilos de Vida Saludable	3
EREL ____	EREL 205 – Sexualidad y Matrimonio EREL 215 – Pensamiento Social Cristiano EREL 238 – Introducción a la Cristología	3
ESCO 103	Éxito Estudiantil y Servicio Comunitario	3
ESP 107	Destrezas Gramaticales a través de la Lectura y la Redacción	3
ESP 108	Destrezas Gramaticales Avanzadas a través de la Lectura y la Redacción	3
FIL 201	Principios de la Filosofía	3
FIL 302	Filosofía del Ser Humano y su comportamiento ético	3
HIST 350	Historia de Puerto Rico	3
HUM 119	Desarrollo Cultural de Occidente I	3
HUM 120	Desarrollo Cultural de Occidente II	3
ING 105-113	English Grammar/ Para bilingües	3
ING 106-114	Oral Communication/ Para bilingües	3
MATE 106	Algebra Intermedia I	3

### REQUISITOS MEDULARES (51 Créditos)


ADM 200	Empresarismo II	3
ADM 285	Comunicación Empresarial en Esp.	3
ADM 286	Comunicación Empresarial en Ing.	3
ADM 300	Taller de Destrezas Empresariales	3
COMP 101	Fundamentos y Aplicaciones de la Tecnología de la Información	3
COMP 200	Tecnología de Información para Negocios	3
CONT 110	Matemática Empresarial	3
CONT 115	Contabilidad Financiera I	4
CONT 116	Contabilidad Financiera II	4
DMER 110	Aspectos Éticos/Legales en las Empresas	3
ECON 200	Economía	3
EST 200	Estadísticas para Negocios	4
FIN 215	Finanza Mercantil	3
GER 110	Administración y Liderazgo	3
MER 110	Mercadeo	3
RHUM 386	Comportamiento Organizacional	3

### REQUISITOS DE CONCENTRACIÓN (21 Créditos)

CONT 430	Contabilidad Gerencial	3
GER 260	Comercio Internacional	3
GER 315	Sociedad y Empresa	3
GER 325	Supervisión Efectiva	3
GER 375	Gerencia de Producción y Operaciones	3
GER 425	Planificación Estratégica	3
RHUM 320	Administración de Recursos Humanos	3

### ELECTIVA (6 Créditos)

Los cursos generales, medulares y de concentración se ofrecen en horario diurno y nocturno.



Universidad Central de Bayamón  
PO Box 1725  
Bayamón PR 00960-1725  
Tel. (787) 786-3030 Ext. 2521, 2520, 2522  
Fax (787) 625-5289  
E-mail: mdvalle@ucb.edu.pr  
mberrios@ucb.edu.pr

BACHILLERATO EN ADMINISTRACIÓN DE EMPRESAS CON  
CONCENTRACIÓN EN GERENCIA

## Requisitos de Admisión

### ESTUDIANTE DE NUEVO INGRESO:

1. Solicitud de Admisión
2. Transcripción de créditos oficial de escuela superior.
3. Resultados de las Pruebas de Evaluación y Admisión Universitaria (PEAU), Prueba de Aptitud Académica (PAA) o Scholastic Aptitud Test (SAT), si es menor de 21 años.
4. Certificado de inmunización original (P-VAC 3), si es menor de 21 años.

### ESTUDIANTE TRANSFERIDO:

1. Solicitud de Admisión
2. Transcripción de créditos oficial de la institución de procedencia.
3. Carta de recomendación del Decano de Estudiantes de la institución de procedencia
4. Certificado de inmunización original (P-VAC 3), si es menor de 21 años.

## Descripción

El Programa de Gerencia está diseñado para facilitar el ingreso al mundo empresarial con conocimientos para planificar, organizar, dirigir y controlar los esfuerzos de los integrantes de una organización, con un alto sentido de ética e integridad profesional. También capacitará al estudiante para utilizar los recursos humanos más eficazmente y lograr los objetivos de la empresa en un mundo de cambios constantes.

PARA MAS INFORMACIÓN  
PUEDE COMUNICARSE CON EL  
COLEGIO DE DESARROLLO  
EMPRESARIAL Y TECNOLOGIA

DRA. MARITZA DEL VALLE  
GUZMÁN, DIRECTORA INTERINA  
TEL. (787)786-3030  
EXTS. 2520,2521, 2522 Y 2590  
E-mail: mdvalle@ucb.edu.pr  
mberrios@ucb.edu.pr